TECHNICAL DATA SHEET

ALPI

ALPIlignum /

ALPIlignum es una chapa decorativa de madera compuesta.
En línea con el enfoque sostenible de la empresa, la chapa de madera ALPI está fabricada con madera procedente de bosques gestionados de forma correcta y responsable, con la certificación FSC ® (FSC-C004666).

Dimensiones disponibles /

Chapa de álamo	largo 2200-2500 mm; ancho de 620 a 700 mm
Chapa de obeche	largo 2200-2500-2800-3150 mm; ancho 360 mm, de 620 a 760 mm
Chapa de tilo	largo 2500-3150 mm; ancho 360 mm, de 620 a 700 mm

Se puede producir en dimensiones especiales bajo pedido.

Grosores disponibles /

Grosores	de 0,42 mm a 2,8 mm

No todos los productos pueden fabricarse en todos los grosores.

Tolerancias dimensionales /

Ancho	-0 / +30 mm
Grosor	conforme a la norma ISO 18775 < 1,5 mm : +/- 0,05 mm; > 1,5 mm : +/- 4%

Densidad /

450-900 kg/m3 (medida según la norma ISO 9427), depende del tipo de veteado característico de cada producto.

ALPIlignum /

Emisión de formaldehído /

Las emisiones de formaldehído se han analizado con arreglo a la norma UNI EN 717-1:2004, conforme a la clase E05 prevista en el Reglamento REACH (Reglamento (UE) 2023/1464).
Es imposible garantizar la ausencia absoluta de formaldehído, ya que se trata de una sustancia que suele estar presente en trazas en la madera.

Resistencia a luz /

La superficie ALPIlignum, al no ser un producto acabado, tiene una resistencia a la luz que depende del ciclo y del tipo químico de los productos de barnizado aplicados. Bajo pedido, ALPI puede suministrar una versión de ALPIlignum acabada con un ciclo de barnizado adecuado para alcanzar valores superiores a 4 en la escala de grises (UNI EN 15187:2024). El cliente debe ser consciente de que el producto puede decolorarse o cambiar su color original cuando se expone a fuentes de luz. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Propiedades mecánicas /

Las propiedades mecánicas de ALPIlignum dependen del ciclo y del tipo químico del acabado aplicado, así como del soporte utilizado. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Color y veteado /

Al tratarse de un producto de madera natural, ALPIlignum puede presentar variaciones de tono. Se recomienda verificar, antes del uso, que el color y el veteado del material entregado se corresponden con el pedido.

Almacenamiento /

La chapa de madera ALPIlignum, al estar compuesta principalmente de madera, tiene un contenido de humedad variable según el entorno en el que se almacene y trabaje. Por lo tanto, se recomienda mantener un intervalo de humedad ambiental del 40 % al 70 % (HR) a una temperatura de referencia de 20 °C.

Precauciones /

Debe evitarse por completo el contacto, incluso temporal, con agua u otros líquidos. Asimismo, es imprescindible evitar la formación de condensación y goteos en la superficie del producto. El producto debe almacenarse en posición horizontal, a una altura de al menos 20 cm respecto al suelo. ALPIlignum debe protegerse de la radiación luminosa, incluso indirecta.

ALPIlignum /

Enchapado /

Encolado con cola de urea

ALPIlignum se puede pegar a todos los soportes de madera con colas de urea. Los distintos soportes deben probarse y evaluarse caso por caso. La cantidad de cola que se puede utilizar por metro cuadrado depende de lo siguiente: tipo y grosor del soporte, estructura de la chapa, grosor de la chapa y tipo de prensado. Normalmente, se recomienda usar una cantidad de cola no superior a 150 g/m2, con presiones de entre 1,5 bares a 5 bares. La temperatura de enchapado recomendada puede variar de 85 °C a 120 °C. A la cola se le pueden añadir excipientes orgánicos o inorgánicos para modificar sus propiedades reológicas y ajustar así su exudación a través de la capa de la chapa. Se recomienda siempre utilizar pigmentos de tonos similares al color de la chapa. Los productos de tilo deben encolarse con cola de urea de 120-140 g/m2 como mínimo.

Encolado con cola vinílica

La chapa de madera ALPIlignum se puede pegar a todos los soportes de madera con colas vinílicas. Los distintos soportes deben probarse y evaluarse caso por caso. Debido a las propiedades termoplásticas de este tipo de cola, es necesario ajustar cuidadosamente la cantidad que se aplica en función de la chapa, el soporte y el tipo de prensa, para evitar exudaciones peligrosas y difíciles de eliminar durante la operación de lijado. Normalmente, se recomienda usar entre 80 g/m2 y 100 g/m2 de cola, con presiones de entre 1,5 bares y 3,5 bares. La temperatura de enchapado recomendada puede variar de 60 °C a 90 °C. Se recomienda siempre utilizar pigmentos de tonos similares al color de la chapa. Se recomienda hacer una prueba antes del uso.

Encolado con cola termofusible

El encolado con colas termofusibles, como poliolefinas, EVA y poliuretanos reactivos, es apto para ALPIlignum y se utiliza principalmente para pegar superficies pequeñas, como bordes, con ayuda de sistemas automáticos de prensado mecánico. Otros métodos de enchapado deben verificarse mediante pruebas preliminares. En cualquier caso, se recomienda seguir las instrucciones específicas del proveedor de la cola que se emplee.

Lijado /

Después de pegar la chapa de madera ALPIlignum al soporte elegido, hay que lijarla con papel de lija para eliminar de la superficie los restos de manipulación y de cola que puedan haber quedado a la vista. Este proceso debe hacerse con papel de lija de grano 120, 150 o 180 utilizado individualmente o en secuencia en lijadoras manuales o automáticas. El uso de papeles de lija de grano 100 o 220/240 solo se recomienda para conseguir efectos especiales en el producto.

Barnizado /

Para ALPIlignum, al igual que sucede con todas las demás maderas, es necesario emplear productos de barnizado que protejan y preserven el material de la degradación químico-física (fotodegradación, degradación térmica, etc.) y mecánica (abrasión, impactos, etc.) durante el mayor tiempo posible.
ALPIlignum puede barnizarse con todos los métodos y clases de productos recomendados para barnizar madera.
Se recomienda prestar especial atención a los ciclos de barnizado al agua, dada la naturaleza higroscópica del acabado decorativo de madera.
Sin embargo, se pueden obtener mejores resultados si, dentro de las distintas clases, se seleccionan aquellos productos que reúnan las siguientes características:
– Alto poder humectante
– Alta capacidad para retardar el amarilleamiento
– Alta protección contra la radiación ultravioleta

En cuanto a las pinturas al agua, se recomienda utilizar únicamente productos que permanezcan estables en valores de pH moderadamente ácidos (4-6), como aquellos productos específicos formulados para maderas duras ácidas. En cualquier caso, es una práctica recomendada seguir escrupulosamente las instrucciones de los fabricantes de los barnices y realizar pruebas previas antes de proceder al barnizado.

Para cualquier aclaración, le aconsejamos que se ponga en contacto con el servicio de soporte técnico de ALPI. Esta ficha anula y sustituye cualquier edición anterior de la misma.
La información y las recomendaciones aquí contenidas se basan en los conocimientos actuales de ALPI y pueden estar sujetas a cambios futuros debido a nuevas evaluaciones o posibles nuevos sistemas de producción. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto para el uso que tiene previsto darle.

ALPIlignum Radiant /

ALPIlignum Radiant es una chapa decorativa de madera compuesta con líneas de policarbonato transparente.
En línea con el enfoque sostenible de la empresa, la chapa de madera ALPI está fabricada con madera procedente de bosques gestionados de forma correcta y responsable, con la certificación FSC ® (FSC-C004666).

Dimensiones /

Chapa de álamo	largo 2500 mm ancho 300 mm - 420 mm
Chapa de obeche	largo 2500 mm ancho 300 mm - 420 mm
Chapa de tilo	largo 2500 mm ancho 300 mm - 420 mm
Grosor nominal de la chapa	0,6 - 0,8 mm

ALPIlignum Radiant /

Emisión de formaldehído /

Las emisiones de formaldehído se han analizado con arreglo a la norma UNI EN 717-1:2004, conforme a la clase E05 prevista en el Reglamento REACH (Reglamento (UE) 2023/1464).
Es imposible garantizar la ausencia absoluta de formaldehído, ya que se trata de una sustancia que suele estar presente en trazas en la madera.

Resistencia a luz /

La superficie ALPIlignum Radiant, al no ser un producto acabado, tiene una resistencia a la luz que depende del ciclo y del tipo químico de los productos de barnizado aplicados. Bajo pedido, ALPI puede suministrar una versión de ALPIlignum Radiant acabada con un ciclo de barnizado adecuado para alcanzar valores superiores a 4 en la escala de grises (UNI EN 15187:2024). El cliente debe ser consciente de que el producto puede decolorarse o cambiar su color original cuando se expone a fuentes de luz. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Propiedades mecánicas /

Las propiedades mecánicas de ALPIlignum Radiant dependen del ciclo y del tipo químico del acabado aplicado, así como del soporte utilizado. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Color y veteado /

Al tratarse de un producto de madera natural, ALPIlignum Radiant puede presentar variaciones de tono. Se recomienda verificar, antes del uso, que el color y el veteado del material entregado se corresponden con el pedido.

Almacenamiento /

La chapa de madera ALPIlignum Radiant, al estar compuesta principalmente de madera, tiene un contenido de humedad variable según el entorno en el que se almacene y trabaje. Por lo tanto, se recomienda mantener un intervalo de humedad ambiental del 40 % al 70 % (HR) a una temperatura de referencia de 20 °C.

Precauciones /

Debe evitarse por completo el contacto, incluso temporal, con agua u otros líquidos. Asimismo, es imprescindible evitar la formación de condensación y goteos en la superficie del producto. El producto debe almacenarse en posición horizontal, a una altura de al menos 20 cm respecto al suelo. ALPIlignum Radiant debe protegerse de la radiación luminosa, incluso indirecta.

ALPIlignum Radiant /

Soportes /

ALPIlignum Radiant se puede aplicar sobre los siguientes soportes: polimetilmetacrilato (PMMA), policarbonato, copoliéster (PETG), cloruro de polivinilo (PVC), poliéster (PET) y vidrio. Se debe prestar mayor atención si la parte trasera del panel queda a la vista; en ese caso, se recomienda utilizar soportes opalescentes, ahumados, de colores o texturizados. El producto también se puede aplicar sobre otros tipos de soportes, pero siempre se recomienda realizar una prueba previa.

Corte /

ALPIlignum Radiant se puede cortar con una cortadora profesional con cuchilla de bisel simple para garantizar un corte perpendicular a la superficie. Otra opción es efectuar el corte con láser de alta potencia, que garantiza un resultado recto y preciso. Como alternativa, se puede realizar el corte con sierras manuales y una escuadra metálica como guía. En cualquier caso, se recomienda cortar en el eje medio de la sección de madera para reducir al mínimo las tolerancias de mecanizado.

Unión de varias hojas /

El proceso de unión puede realizarse manualmente con la aplicación de papel adhesivo sobre la cara visible y posterior retirada tras el proceso de chapado. Como alternativa, pueden utilizarse sistemas de unión automática.

Enchapado /

ALPIlignum Radiant se puede pegar a los soportes de plástico recomendados con cola de poliuretano HOT MELT. Para lograr un encolado estéticamente óptimo, se recomienda colocar la lámina bajo una prensa en frío tras el calandrado de ALPIlignum Radiant sobre el soporte; esto garantiza una mejor distribución de la cola. El encolado con colas acrílicas con disolvente y adhesivos de doble cara solo se recomienda en caso de que la parte posterior de la lámina no quede a la vista. Para el encolado sobre vidrio, se recomienda el proceso de encolado al vacío con colas a base de EVA. Los diferentes tipos de encolado y de soporte deben someterse a pruebas previas caso por caso.

Lijado /

El proceso de lijado, al tratarse de un material compuesto, debe optimizarse tanto en cuanto al tipo de cinta como a la velocidad de trabajo para evitar que las líneas de plástico se calienten en exceso, se altere su rectitud o se elimine demasiada madera intermedia. Se recomienda reducir la velocidad de la cinta sobre rodillo o almohadilla entre un 20 % y un 30 % con respecto a la velocidad estándar de lijado de solo chapa.

Barnizado /

ALPIlignum Radiant puede barnizarse con ciclos acrílicos de dos componentes de distintos grados de brillo, ciclos poliuretánicos de dos componentes de distintos grados de brillo y ciclos acrílicos de secado por rayos ultravioleta de distintos grados de brillo. También puede barnizarse con ciclos al agua de distintos grados de brillo. Los diferentes tipos de barnizado deben someterse a pruebas caso por caso.

Consejos prácticos /

Durante la fase de unión, para evitar posibles anomalías de alineación, se puede colocar una sección de ALPIlignum entre dos piezas de ALPIlignum Radiant que se vayan a unir, de modo que las posibles imperfecciones de paralelismo resulten menos visibles. También es posible utilizar perfiles de madera o materiales alternativos, como, por ejemplo, aluminio, como unión entre los propios paneles en el momento de instalar los paneles ALPIlignum Radiant. El calor generado por las fuentes de retroiluminación puede afectar a la planitud del panel ALPIlignum Radiant, por lo que se recomienda utilizar iluminación LED. Se recomienda mantener una ventilación adecuada para disipar el calor.

Para cualquier aclaración, le aconsejamos que se ponga en contacto con el servicio de soporte técnico de ALPI. Esta ficha anula y sustituye cualquier edición anterior de la misma. La información y las recomendaciones aquí contenidas se basan en los conocimientos actuales de ALPI y pueden estar sujetas a cambios futuros debido a nuevas evaluaciones o posibles nuevos sistemas de producción.
El usuario debe comprobar la idoneidad del producto para el uso que tiene previsto darle.

ALPIlignum Sushi /

ALPIlignum Sushi es una chapa decorativa de madera compuesta con polvos de efecto metálico.
En línea con el enfoque sostenible de la empresa, la chapa de madera ALPI está fabricada con madera procedente de bosques gestionados de forma correcta y responsable, con la certificación FSC® (FSC-C004666).

Dimensiones /

Chapa de álamo	largo 2200 mm ancho 620 mm

ALPIlignum Sushi /

Emisión de formaldehído /

ALPIlignum Sushi no contiene formaldehído añadido. Sin embargo, es imposible garantizar la ausencia total de formaldehído, porque se trata de una sustancia que suele estar presente en pequeñas cantidades en la madera.

Resistencia a luz /

La superficie ALPIlignum Sushi, al no ser un producto acabado, tiene una resistencia a la luz que depende del ciclo y del tipo químico de los productos de barnizado aplicados. Bajo pedido, ALPI puede suministrar una versión de ALPIlignum acabada con un ciclo de barnizado adecuado para alcanzar valores superiores a 4 en la escala de grises (UNI EN 15187:2024). El cliente debe ser consciente de que el producto puede decolorarse o cambiar su color original cuando se expone a fuentes de luz. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Propiedades mecánicas /

Las propiedades mecánicas de ALPIlignum Sushi dependen del ciclo y del tipo químico del acabado aplicado, así como del soporte utilizado. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Color y veteado /

Al tratarse de un producto de madera natural, ALPIlignum Sushi puede presentar variaciones de tono. Se recomienda verificar, antes del uso, que el color y el veteado del material entregado se corresponden con el pedido, ya que el patrón varía de una lámina a otra.

Almacenamiento /

La chapa de madera ALPIlignum Sushi, al estar compuesta principalmente de madera, tiene un contenido de humedad variable según el entorno en el que se almacene y trabaje. Por lo tanto, se recomienda mantener un intervalo de humedad ambiental del 40 % al 70 % (HR) a una temperatura de referencia de 20 °C.

Precauciones /

Debe evitarse por completo el contacto, incluso temporal, con agua u otros líquidos. Asimismo, es imprescindible evitar la formación de condensación y goteos en la superficie del producto. El producto debe almacenarse en posición horizontal, a una altura de al menos 20 cm respecto al suelo. ALPIlignum Sushi debe protegerse de la radiación luminosa, incluso indirecta.

ALPIlignum Sushi /

Enchapado /

Encolado con cola de urea

ALPIlignum Sushi se puede pegar a todos los soportes de madera con colas de urea. Los distintos soportes deben probarse y evaluarse caso por caso. La cantidad de cola que se puede utilizar por metro cuadrado depende de lo siguiente: tipo y grosor del soporte, estructura de la chapa, grosor de la chapa y tipo de prensado. Normalmente, se recomienda usar una cantidad de cola no superior a 150 g/m2, con presiones de entre 1,5 bares a 5 bares. La temperatura de enchapado recomendada puede variar de 85 °C a 120 °C.
A la cola se le pueden añadir excipientes orgánicos o inorgánicos para modificar sus propiedades reológicas y ajustar así su exudación a través de la capa de la chapa. Se recomienda siempre utilizar pigmentos de tonos similares al color de la chapa. Los productos de tilo deben encolarse con cola de urea de 120-140 g/m2 como mínimo.

Encolado con cola vinílica

La chapa de madera ALPIlignum Sushi se puede pegar a todos los soportes de madera con colas vinílicas. Los distintos soportes deben probarse y evaluarse caso por caso. Debido a las propiedades termoplásticas de este tipo de cola, es necesario ajustar cuidadosamente la cantidad que se aplica en función de la chapa, el soporte y el tipo de prensa, para evitar exudaciones peligrosas y difíciles de eliminar durante la operación de lijado. Normalmente, se recomienda usar entre 80 g/m2 y 100 g/m2 de cola, con presiones de entre 1,5 bares y 3,5 bares. La temperatura de enchapado recomendada puede variar de 60 °C a 90 °C. Se recomienda siempre utilizar pigmentos de tonos similares al color de la chapa. Se recomienda hacer una prueba antes del uso.

Encolado con cola termofusible

El encolado con colas termofusibles, como poliolefinas, EVA y poliuretanos reactivos, es apto para ALPIlignum Sushi y se utiliza principalmente para pegar superficies pequeñas, como bordes, con ayuda de sistemas automáticos de prensado mecánico. Otros métodos de enchapado deben verificarse mediante pruebas preliminares. En cualquier caso, se recomienda seguir las instrucciones específicas del proveedor de la cola que se emplee.

Lijado /

Después de pegar la chapa de madera ALPIlignum Sushi al soporte elegido, hay que lijarla con papel de lija para eliminar de la superficie los restos de manipulación y de cola que puedan haber quedado a la vista. Este proceso debe hacerse con papel de lija de grano 120, 150 o 180 utilizado individualmente o en secuencia en lijadoras manuales o automáticas. El uso de papeles de lija de grano 100 o 220/240 solo se justifica si se quieren conseguir efectos especiales en el producto.

Barnizado /

Para ALPIlignum Sushi, al igual que sucede con todas las demás maderas, es necesario emplear productos de barnizado que protejan y preserven el material de la degradación químico-física (fotodegradación, degradación térmica, etc.) y mecánica (abrasión, impactos, etc.) durante el mayor tiempo posible.
ALPIgnum Sushi puede barnizarse con todos los métodos y clases de productos recomendados para barnizar madera.
No obstante, los mejores resultados con esta estructura concreta se obtienen cuando se aplica una primera capa de imprimación aislante al agua de dos componentes con un gramaje de 70-90 g/m² y después los demás productos previstos en el ciclo de barnizado deseado.
Dentro de las distintas clases de productos, recomendamos aquellos que presenten:
– Alto poder humectante
– Alta capacidad para retardar el amarilleamiento
– Alta protección contra la radiación ultravioleta
En cuanto a las pinturas al agua, se recomienda utilizar únicamente productos que permanezcan estables en valores de pH moderadamente ácidos (4-6), como aquellos productos específicos formulados para maderas duras ácidas. En cualquier caso, es una práctica recomendada seguir escrupulosamente las instrucciones de los fabricantes de los barnices y realizar pruebas previas antes de proceder al barnizado.

Para cualquier aclaración, le aconsejamos que se ponga en contacto con el servicio de soporte técnico de ALPI. Esta ficha anula y sustituye cualquier edición anterior de la misma. La información y las recomendaciones aquí contenidas se basan en los conocimientos actuales de ALPI y pueden estar sujetas a cambios futuros debido a nuevas evaluaciones o posibles nuevos sistemas de producción.
El usuario debe comprobar la idoneidad del producto para el uso que tiene previsto darle.

ALPIlignum Silver Rail /

ALPIlignum Silver Rail es una chapa decorativa de madera compuesta con polvos con líneas metálicas.
En línea con el enfoque sostenible de la empresa, la chapa de madera ALPI está fabricada con madera procedente de bosques gestionados de forma correcta y responsable, con la certificación FSC® (FSC-C004666).

Dimensiones /

Chapa de álamo	largo 2500 mm ancho 300 mm - 600 mm (solo para el tipo Wavy)
Chapa de obeche	largo 2500 mm ancho 300 mm - 600 mm (solo para el tipo Wavy)
Chapa de tilo	largo 2500 mm ancho 300 mm - 600 mm (solo para el tipo Wavy)
Grosor nominal de la chapa	0,6 - 0,8 mm

ALPIlignum Silver Rail /

Emisión de formaldehído /

Las emisiones de formaldehído se han analizado con arreglo a la norma UNI EN 717-1:2004, conforme a la clase E05 prevista en el Reglamento REACH (Reglamento (UE) 2023/1464).
Es imposible garantizar la ausencia absoluta de formaldehído, ya que se trata de una sustancia que suele estar presente en trazas en la madera.

Resistencia a luz /

La superficie ALPIlignum Silver Rail, al no ser un producto acabado, tiene una resistencia a la luz que depende del ciclo y del tipo químico del acabado que se aplique. Bajo pedido, ALPI puede suministrar una versión de ALPIlignum Silver Rail acabada con un ciclo de barnizado adecuado para alcanzar valores superiores a 4 en la escala de grises (UNI EN 15187:2024). El cliente debe ser consciente de que el producto puede decolorarse o cambiar su color original cuando se expone a fuentes de luz. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Propiedades mecánicas /

Las propiedades mecánicas de ALPIlignum Silver Rail dependen del ciclo y del tipo químico del acabado aplicado, así como del soporte utilizado. Por lo tanto, se recomienda realizar pruebas previas en función del uso para optimizar las prestaciones.

Color y veteado /

Al tratarse de un producto de madera natural, ALPIlignum Silver Rail presenta variaciones de tono. Se recomienda verificar, antes del uso, que el color y el veteado del material entregado se corresponden con el pedido.

Almacenamiento /

La chapa de madera ALPIlignum Silver Rail, al estar compuesta principalmente de madera, tiene un contenido de humedad variable según el entorno en el que se almacene y trabaje. Por lo tanto, se recomienda mantener un intervalo de humedad ambiental del 40 % al 70 % (HR) a una temperatura de referencia de 20 °C.

Precauciones /

Debe evitarse por completo el contacto, incluso temporal, con agua u otros líquidos. Asimismo, es imprescindible evitar la formación de condensación y goteos en la superficie del producto. El producto debe almacenarse en posición horizontal, a una altura de al menos 20 cm respecto al suelo. ALPIlignum Silver Rail debe protegerse de la radiación luminosa, incluso indirecta.

ALPIlignum Silver Rail /

Enchapado /

Encolado con cola de urea

ALPIilignum Silver Rail se puede pegar a todos los soportes de madera con colas de urea. Los distintos soportes deben probarse y evaluarse caso por caso. La cantidad de cola que se puede utilizar por metro cuadrado depende de lo siguiente: tipo y grosor del soporte, estructura de la chapa, grosor de la chapa y tipo de prensado. Normalmente, se recomienda usar una cantidad de cola no superior a 150 g/m2, con presiones de entre 1,5 bares a 5 bares. La temperatura de enchapado recomendada puede variar de 85 °C a 120 °C.
A la cola se le pueden añadir excipientes orgánicos o inorgánicos para modificar sus propiedades reológicas y ajustar así su exudación a través de la capa de la chapa. Se recomienda siempre utilizar pigmentos de tonos similares al color de la chapa. Los productos de tilo deben encolarse con cola de urea de 120-140 g/m2 como mínimo.

Encolado con cola vinílica

La chapa de madera ALPIlignum Silver Rail se puede pegar a todos los soportes de madera con colas vinílicas. Los distintos soportes deben probarse y evaluarse caso por caso. Debido a las propiedades termoplásticas de este tipo de cola, es necesario ajustar cuidadosamente la cantidad que se aplica en función de la chapa, el soporte y el tipo de prensa, para evitar exudaciones peligrosas y difíciles de eliminar durante la operación de lijado. Normalmente, se recomienda usar entre 80 g/m2 y 100 g/m2 de cola, con presiones de entre 1,5 bares y 3,5 bares. La temperatura de enchapado recomendada puede variar de 60 °C a 90 °C. Se recomienda siempre utilizar pigmentos de tonos similares al color de la chapa. Se recomienda hacer una prueba antes del uso.

Lijado /

Después de pegar la chapa de madera ALPIlignum Silver Rail al soporte elegido, hay que lijarla con papel de lija para eliminar de la superficie los restos de manipulación y de cola que puedan haber quedado a la vista. Este proceso debe hacerse con papel de lija de grano 120, 150 o 180 utilizado individualmente o en secuencia en lijadoras manuales o automáticas. El uso de papeles de lija de grano 100 o 220/240 solo se justifica si se quieren conseguir efectos especiales en el producto.

Barnizado /

Para ALPIlignum Silver Rail, al igual que sucede con todas las demás maderas, es necesario emplear productos de barnizado que protejan y preserven el material de la degradación químico-física (fotodegradación, degradación térmica, etc.) y mecánica (abrasión, impactos, etc.) durante el mayor tiempo posible. ALPIlignum Silver Rail puede barnizarse con todos los métodos y clases de productos recomendados para barnizar madera. No se recomienda el uso de barnices al agua. Sin embargo, se pueden obtener mejores resultados si, dentro de las distintas clases, se seleccionan aquellos productos que reúnan las siguientes características:
– Alto poder humectante
– Alta capacidad para retardar el amarilleamiento
– Alta protección contra la radiación ultravioleta

ALPIlignum Silver Rail puede barnizarse con barnices acrílicos de dos componentes con distintos grados de brillo, barnices poliuretánicos de dos componentes con distintos grados de brillo y barnices acrílicos de secado UV con distintos grados de brillo. En cualquier caso, es una práctica recomendada seguir escrupulosamente las instrucciones de los fabricantes de los barnices y realizar pruebas previas antes de proceder al barnizado.

Para cualquier aclaración, le aconsejamos que se ponga en contacto con el servicio de soporte técnico de ALPI. Esta ficha anula y sustituye cualquier edición anterior de la misma. La información y las recomendaciones aquí contenidas se basan en los conocimientos actuales de ALPI y pueden estar sujetas a cambios futuros debido a nuevas evaluaciones o posibles nuevos sistemas de producción.
El usuario debe comprobar la idoneidad del producto para el uso que tiene previsto darle.

ALPIready /

ALPIready es una superficie decorativa de madera preacabada y lista para usar, formada por dos capas de chapa de madera ALPIlignum. ALPIready es totalmente de madera, está pintada en la parte frontal y se caracteriza por ser robusta, flexible y fácil de usar. ALPIready es fácil de instalar y elimina la necesidad de dedicar tiempo al barnizado.

ALPI ha seleccionado un barniz para cada producto que realza su naturalidad y su color.Para cada diseño, hay disponible una línea de cantos pintados a juego.

En línea con el enfoque sostenible de la empresa, ALPIready está fabricada con madera procedente de bosques gestionados de forma correcta y responsable FSC® (FSC-C004666).

Ámbitos de aplicación /

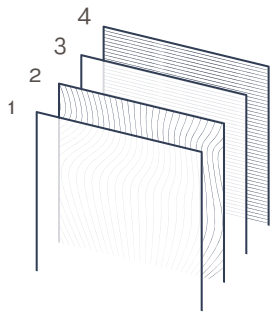
Superficies para muebles; superficies y revestimientos para arquitectura de interiores; hostelería, bloques de pisos, uso residencial, tiendas, comercio minorista, oficinas, espacios públicos; superficies y revestimientos interiores de embarcaciones de recreo y barcos de crucero.

Acabados /

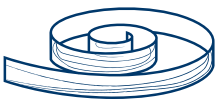
Cada diseño se propone en uno de los siguientes acabados de barnizado, concebidos para realzar la estética de la madera.

Touch: Mantiene la naturalidad de la madera y proporciona un tacto suave y agradable.
Groove: Acentúa la textura y la materialidad del material, con el consiguiente efecto táctil natural, similar al de la madera en bruto.
Wax: Acabado mate que confiere a la madera el delicado aspecto característico de los tratamientos con ceras.
Oil: Reaviva el color de la madera y le da a la superficie un efecto brillante y natural, característico de los tratamientos con aceites naturales.

Producto /



1. Barnizado
2. Chapa de madera ALPIlignum
3. Adhesivo
4. Chapa de madera ALPIlignum



Disponible en combinación con una línea de cantos de madera.

ALPIready /

Dimensiones*	2500x1250/3050x1300 mm
Grosor nominal	1.0 mm
Peso por m²	0.7 kg
Variaciones dimensionales UNI EN 438-2, 17:2019	1 %
Resistencia a la abrasión UNI EN 438-2, 10:2019	>20/25 ciclosTaber
Resistencia a los líquidos fríos UNI EN 12720:2013	A
Fotodegradación (Xenotest)** UNI EN 438-2, 27:2019	>4/5 en escala de grises
Emisión de formaldehído Anexo 1 del ChemVerbotsV - decreto alemán sobre sustancias químicas prohibidas (de conformidad con las normas DIN EN 16516 y DIN EN 717-1)	✓
Certificaciones	FSC www.fsc.org — The mark of responsible forestry FSC® C004666

*En algunos artículos, la anchura es de solo 1250 mm
**Los valores de cada artículo están disponibles previa solicitud

ALPIready /

Consejos de aplicación /

Para un correcto contrapeso, se recomienda utilizar el mismo tipo de producto en ambas caras del panel, tal como establece la norma UNI EN 14323:2021. No obstante, el proceso también puede realizarse con paneles HPL cuyas características sean compatibles con el material empleado en la cara vista. En cualquier caso, es necesario realizar pruebas de producción específicas para evaluar la estabilidad a lo largo del tiempo (3-7 días) del panel acabado.

Preacondicionamiento /

Se recomienda acondicionar el producto durante al menos 48 horas en el mismo ambiente del panel al que se aplicará. Las condiciones óptimas son las siguientes: temperatura de aproximadamente 20 °C y humedad relativa del 40-65 %.

Encolado con prensa plana /

El uso de una prensa de cámara requiere prestar la máxima atención a la limpieza de las superficies para evitar abolladuras y daños en las superficies acabadas. Los daños en superficies pintadas causados por partículas que quedan atrapadas entre la superficie metálica y la decorativa son difíciles de reparar. Para evitar marcas de relieve, es fundamental extender la película protectora de manera perfecta sobre la superficie de la chapa de madera ALPIready. La cola para chapado debe aplicarse en la misma cantidad en ambas caras del panel y en una cantidad suficiente para evitar que, bajo presión, se derrame lateralmente y dañe la superficie decorativa. En caso de utilizar colas termoendurecibles, la temperatura de la prensa nunca debe superar los 80-90 °C durante intervalos de tiempo de entre 2 y 3 minutos. La aplicación de ALPIready sobre superficies con coeficientes de dilatación térmica elevados (superficies metálicas y no metálicas) puede provocar variaciones del nivel de planitud y desconchones debido a cambios bruscos de temperatura y humedad.

Encolado con cola de contacto /

El encolado mediante cola de contacto con la ayuda de un rodillo debe realizarse a la perfección para evitar que se formen burbujas en la superficie de mayor o menor extensión. Para ello, el operador debe asegurarse de que los disolventes contenidos en la cola se hayan evaporado por completo.

Advertencias /

Al igual que ocurre con la madera natural, no es posible garantizar que el color de las superficies ALPIready sea totalmente uniforme entre los distintos lotes de producción. Una leve diferencia de color entre los distintos lotes de producción no puede considerarse un defecto. De hecho, al igual que la madera natural, ALPIready reacciona ante la radiación luminosa directa o indirecta, ya sea solar o artificial. Con el paso del tiempo, la superficie experimenta un cambio gradual de color, lo cual es un fenómeno natural.

Limpieza /

Las superficies ALPIready se limpian fácilmente con un paño de fibra natural humedecido con agua y, si es necesario, detergentes neutros no abrasivos. No se debe usar nunca acetona ni disolventes para barnices o pinturas sobre ALPIready.

Almacenamiento /

ALPIready debe almacenarse en posición horizontal, con las caras enfrentadas, en un ambiente con una temperatura comprendida entre 10 °C y 30 °C y una humedad relativa entre el 40 % y el 60 %; debe colocarse sobre palés y nunca directamente sobre el suelo. Al igual que todas las superficies de madera, debe protegerse de la luz con protectores opacos y, si es posible, oscuros, para garantizar su conservación a largo plazo. Debe evitarse por completo el contacto, incluso temporal, con agua u otros líquidos. Asimismo, es imprescindible evitar la formación de condensación y goteos en la superficie del producto.
Las láminas se deben manipular siempre por dos personas.
Se recomienda usar el producto en los primeros doce meses tras su entrega.
Para cualquier aclaración, le aconsejamos que se ponga en contacto con el servicio técnico de ALPI. Esta ficha anula y sustituye cualquier edición anterior de la misma. La información y las recomendaciones aquí contenidas se basan en los conocimientos actuales de ALPI y pueden estar sujetas a cambios futuros debido a nuevas evaluaciones o posibles nuevos sistemas de producción. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto para el uso que tiene previsto darle.

Información de seguridad /

Al igual que todos los demás productos ALPI, ALPIready cumple el límite máximo del 0,1 % de sustancias extremadamente preocupantes (SVHC) y sustancias sujetas a autorización (anexo XIV del Reglamento REACH), no contiene sustancias sujetas a restricción (anexo XVII del Reglamento REACH) y cumple el Reglamento (UE) 2019/1021 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de junio de 2019, sobre contaminantes orgánicos persistentes. Además, en el proceso de teñido de todos los productos Alpi no se utilizan colorantes de complejo metálico.